

Aplicações

- Alimentação de caldeiras (temperatura até 90°C);
- Equipamentos industriais de alta pressão;
- Lavagens e higienização;
- Recalque em grandes desníveis;
- Pressurização de redes.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido;
- Eixo em aço SAE 1045
- Selo mecânico ou gaxeta (grafitada ou teflonada);
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais rosqueados BSP";
- Monobloco

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade;
- Excelente desempenho.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais 50/60Hz;
- Vedações especiais com refrigeração;
- Eixo em aço inox;
- Rotores em bronze;

*Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM

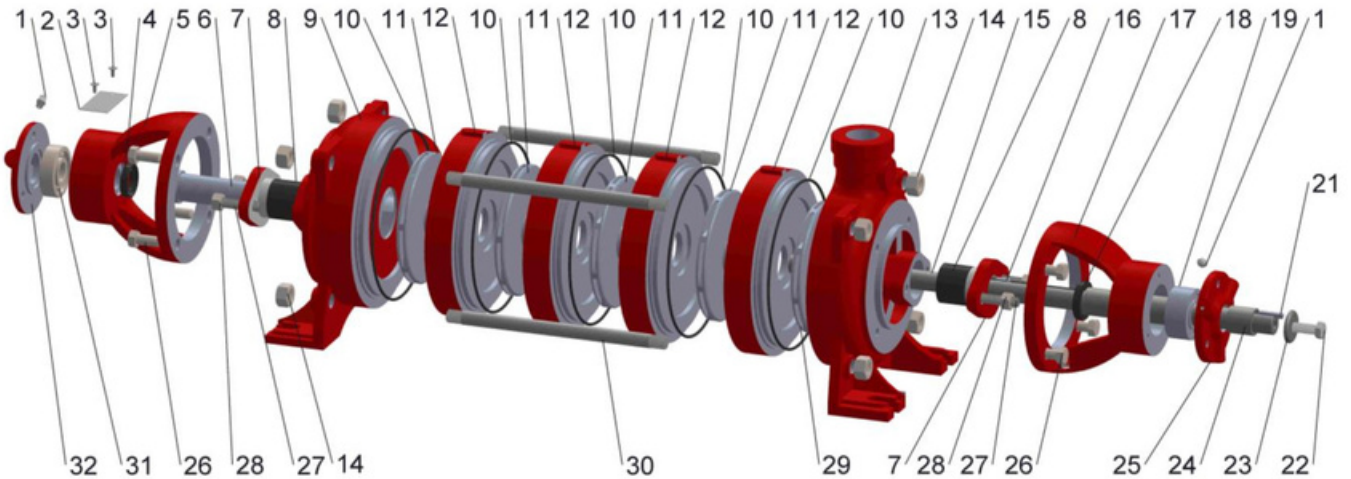
MODELO	Potência (cv)	Monofásico	Trifásico	Sucção	Recalque	Ørotor (mm)	ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca)														AMT Máx.						
							90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240							
							Vazões em m³/h																				
AP-560	6.0	-	x	1.1/4"	1"	114	8,3	7,1	5,6																119		
AP-575	7.5	-	x			119	11,8	10,5	8,9	6,7																	130
AP-675	7.5	-	x			119	13,6	12,7	11,7	10,6	9,3	7,7	5,4														156
AP-710	10.0	-	x			119	14,8	14,1	13,4	12,7	11,8	10,9	9,9	8,8	7,3	5,2											182
AP-815	15.0	-	x			119	15,5	15,0	14,4	13,7	13,4	12,4	11,6	10,8	9,8	8,8	7,5	5,9									208
AP-915	15.0	-	x			119	16,1	15,6	15,1	14,6	14,0	13,4	12,8	12,2	11,5	10,7	9,9	9,0	6,5								234
AP-1015	15.0	-	x	119	16,4	16,0	15,6	15,1	14,7	14,2	13,7	13,2	12,7	12,1	11,5	10,9	9,4	7,5							260		

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

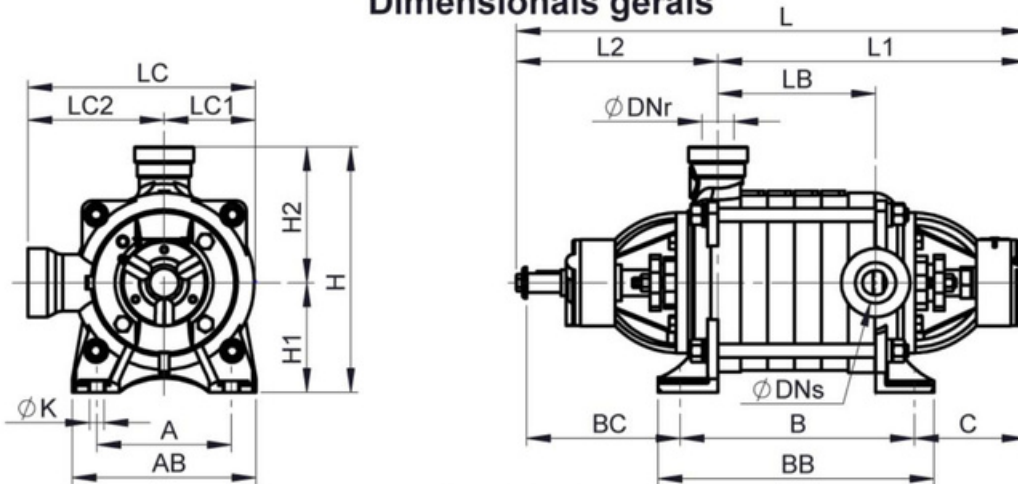
Nº	Descrição	Qtde.	Nº	Descrição	Qtde.
1	Graxeira reta	2	17	Mancal de rolamento lado pressão	1
2	Placa de identificação inox	2	18	Retentor	1
3	Rebite al. cab. redonda	4	19	Rolamento esf. contato angular	1
4	Retentor	1	22	Parafuso sextavado	1
5	Mancal de rolamento lado sucção	1	23	Arruela de ferro	1
6	Luva de encosto	1	24	Bucha espaçadora acoplamento	1
7	Prensa gaxeta	2	25	Tampa do rolamento	1
8	Gaxeta grafitada 3/16"	12	26	Parafuso sextavado	6
9	Tampa da sucção com pés	1	27	Prisioneiro	4
10	Anel O'ring	5	28	Porca sext. 3/8" c/ freno	4
11	Rotor fechado intermediário	4	29	Rotor fechado último estágio	1
12	Conjunto estágio	4	30	Tirante 1/2"NC	4
13	Tampa da pressão com pés	1	31	Rolamento rígido de esferas	1
14	Porca sext. 1/2"	8	32	Tampa do rolamento lado sucção	1
15	Eixo aço SAE 1045	1	33	Graxa Molycote BR-2 Plus ou similar	-
16	Chaveta	2	-	-	-

Nota¹: Quantidade das peças número 10,11 e 12 conforme número de estágios solicitados.

Nota²: Motobomba acoplada até 10 estágios.

Nota³: Lista de componentes para motobombas com vedação por selo mecânico sob consulta da fábrica.

Dimensionais gerais



DIMENSÕES GERAIS (mm)

DIMENSÕES GERAIS (mm)														Peso aprox. (kg)						
DIMENSIONAIS DA BOMBA																				
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LB	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	A	AB	B	BB	BC	C	K	
AP-2E			415	220		75									149	189				60
AP-3E			441	246		101									175	215				72
AP-4E			457	272		127									201	241				73
AP-5E			493	298		153									227	267				75
AP-6E	1.1/4"	1"	514	325	195	179	220	132	88	238	106	132	136	177	253	293	148	108	13	77
AP-7E			546	351		205									280	319				93
AP-8E			572	377		231									306	345				95
AP-9E			598	403		257									332	371				110
AP-10E			624	429		283									358	397				112

Nota¹: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.