

Aplicações

- Uso geral na construção civil;
- Uso geral na indústria em equipamentos, tais como: máquinas de lavagem, refrigeração, máquinas de gelo, dosagem de produtos, no tratamento de águas e efluentes, circulação e transferência de fluidos em geral e etc.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido e eixo em aço SAE 1045
- Selo mecânico ou gaxeta;
- Motor WEG W22 Plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais rosqueados BSP";
- Monobloco

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais 50/60Hz;
- Vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono, bronze, entre outros;
- Verticais parcialmente submersíveis;
- Rotor semi-aberto para líquidos com partículas sólidas;
- * Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

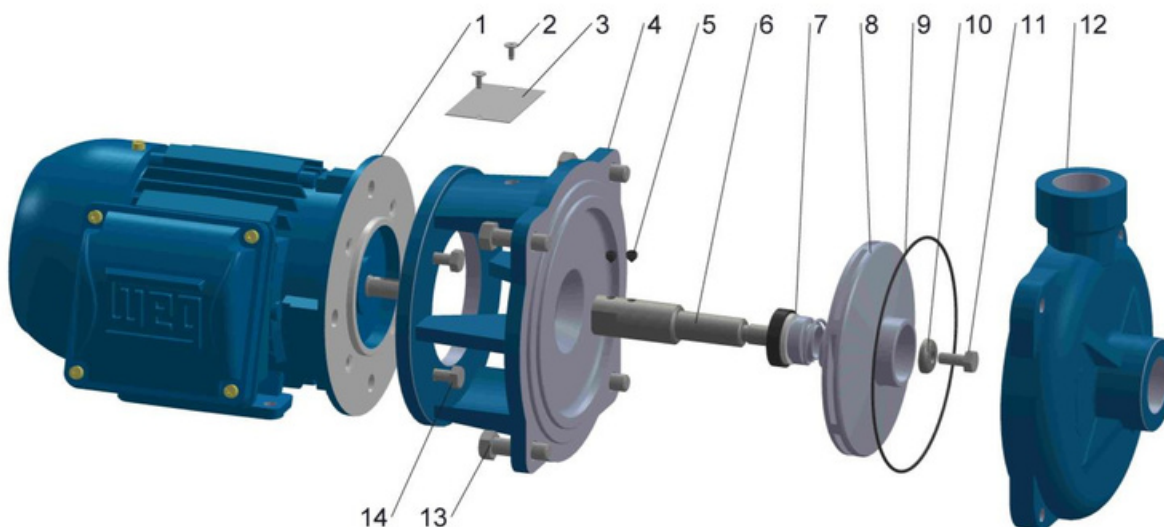
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM							ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca)																
MODELO	Potência (cv)	Monofásico ou Bifásico	Trifásico	Sucção	Recalque	Ørotor (mm)	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	AMT Máx.		
							Vazões em m³/h																
BX-5	0.5	x	x	1"	1"	95		12,7	11,2	9,3	7,1	3,2									14,5		
BX-5	0.5	x	x			100				10,5	8,8	6,6	2,0										16,0
BX-7	0.75	x	x			105				11,6	10,3	8,6	6,4										18,0
BX-7	0.75	x	x			110						10,6	9,0	6,9	3,4								21,0
BX-10	1.0	x	x			115					13,7	12,3	11,0	9,3	7,3	4,0							24,0
BX-10	1.0	x	x			120						14,1	12,9	11,4	9,7	7,7	4,5						25,0
BX-15	1.5	x	x			125							15,0	13,6	12,1	10,5	8,4	5,4					27,5
BX-15	1.5	x	x			128							15,8	14,5	13,2	11,3	9,5	7,0	3,5				29,0
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM							1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	AMT Máx.		
BX-3	0.33	x	x			1"	1"	128				10,0	9,6	9,1	8,6	8,0	7,4	6,7	5,9	4,9	3,0		7,1

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

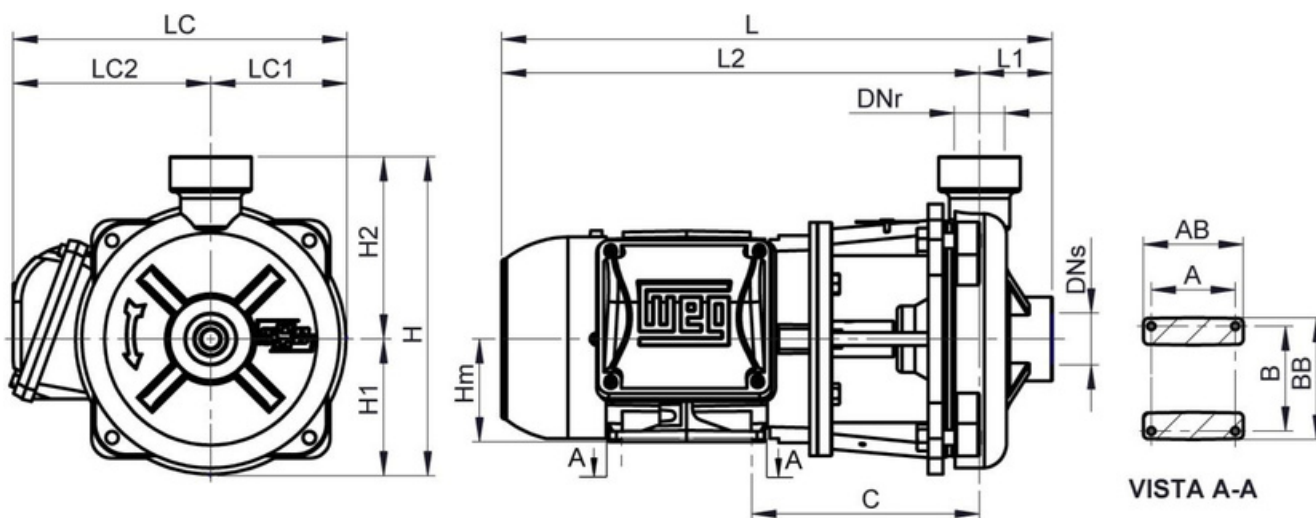
Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

Nº	Descrição	Qtde.	Nº	Descrição	Qtde.
1	Motor elétrico trifásico IP-55	1	8	Rotor fechado	1
2	Rebite repuxo inox	2	9	Anel O'ring	1
3	Placa de identificação inox	1	10	Arruela de ferro	1
4	Tampa intermediária	1	11	Parafuso sextavado	1
5	Parafuso s/ cabeça sextavado intermo	2	12	Carcaça rosqueada	1
6	Pivô	1	13	Parafuso sextavado	4
7	Selo mecânico 5/8" - T-21	1	14	Parafuso sextavado	4

Dimensionais gerais



DIMENSÕES GERAIS (mm)												3500 RPM								Peso aprox. (kg)							
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR															
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K								
BX-3	1"	1"	338	45	293	204	83	121	195	83	112	63	63	100	116	80	95	184	7								
BX-5			363		318	212		129				71	71	112	132	90	113,5	189									
BX-10			381		336	221		138				80	80	125	149	100	125,5	194		5							
BX-15																											
DIMENSÕES GERAIS (mm)												1750 RPM								Peso aprox. (kg)							
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR															
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K								
BX-3	1"	1"	338	45	293	204	83	121	195	83	112	63	63	100	116	80	95	140	7								

Nota¹: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota²: Lista de componentes e dimensões gerais para motobombas c/ vedação por gaxeta sob consulta da fábrica.