

Aplicações

- Uso geral em processos industriais;
- Equipamentos de refrigeração;
- Prevenção de incêndio;
- Máquinas de lavar;
- Lavador de gases;
- Irrigação.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido e eixo em aço SAE 1045;
- Selo mecânico ou gaxeta;
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais flangeados ANSI B-16.5;
- Monobloco.

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais 50/60Hz;
- Vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono, bronze entre outros;
- Rotor Semi-aberto;
- Revestimento cerâmico;

*Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

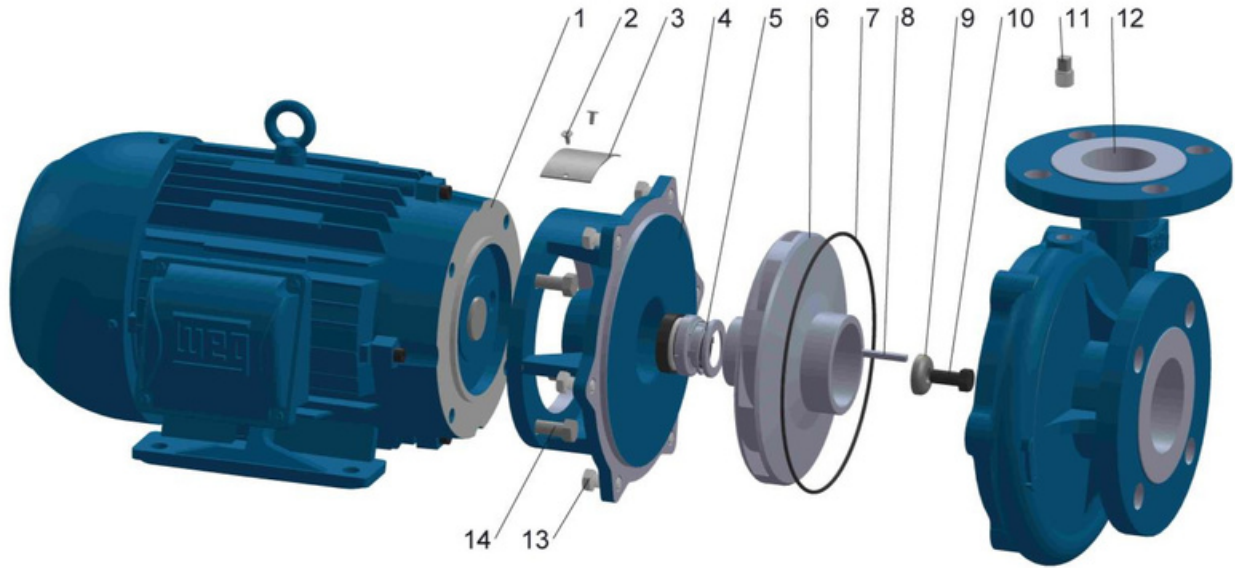
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM							ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca)																
MODELO	Potência (cv)	Monofásico	Trifásico	Sucção	Recalque	Ørotor (mm)	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	AMT Máx.		
							Vazões em m³/h																
HS-50	5.0	-	x	3"	2.1/2"	123	51	44	35	22											25		
HS-75	7.5	-	x			135			63	56	48	37											32
HS-100	10.0	-	x			156					70	64	57	49	39								42
HS-125	12.5	-	x			168						81	76	71	66	59	52	43					51
HS-150	15.0	-	x			174							84	80	75	70	64	57	49	38			57
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM							2,2	3,0	3,8	4,6	5,4	6,2	7,0	7,8	8,6	9,4	10,2	11,0	11,8	12,6	AMT Máx.		
							Vazões em m³/h																
HS-20	2.0	-	x	3"	2.1/2"	168	54	52	50	48	45	42	39	36	32	28	22				11		
HS-30	3.0	-	x			174			57	55	53	51	49	47	44	42	39	35	31	26	20	13	

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

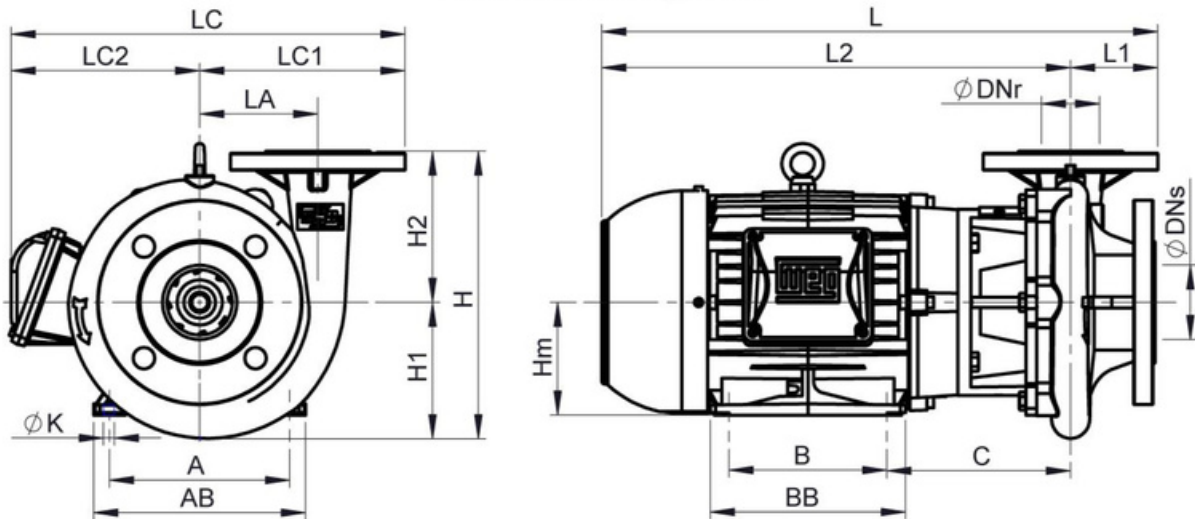
Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

Nº	Descrição	Qtde.	Nº	Descrição	Qtde.
1	Motor elétrico trifásico IP-55	1	8	Chaveta	1
2	Rebite repuxo inox	2	9	Arruela de ferro	1
3	Placa de identificação inox	1	10	Parafuso sextavado 8.8 PR	1
4	Tampa intermediária	1	11	Bujão galvanizado 1/4" BSP	1
5	Selo mecânico 1" - T-21	1	12	Carcaça Flangeada	1
6	Rotor fechado	1	13	Parafuso sextavado	6
7	Anel O'ring	1	14	Parafuso sextavado	4

Dimensionais gerais



DIMENSÕES GERAIS (mm)												3500 RPM								Peso aprox. (kg)	
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR									
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LA	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
HS-50	3"	2.1/2"	507	90	417	110	368	200	168	260	124	136	100	100L	160	188	140	173	164	12	
HS-75			525		435		392		112				112M	190	220	140	177	171			
HS-100			563		473		220		268				132	132	132S	216	248	140	187		
HS-125			600		510										420	220	268	132	132M		216
HS-150																					
DIMENSÕES GERAIS (mm)												1750 RPM								Peso aprox. (kg)	
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR									
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LA	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
HS-15	3"	2.1/2"	456	90	366	110	358	200	158	260	124	136	90	90S	140	164	100	131	157	10	
HS-20													100	100L	160	188	140	173	164	12	
HS-30													100	100L	160	188	140	173	164	12	

Nota¹: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota²: Lista de componentes e dimensões gerais para motobombas c/ vedação por gaxeta sob consulta da fábrica.