

Aplicações

- Equipamentos de prevenção de incêndios;
- Tratamento de água e efluentes;
- Refrigeração;
- Uso geral nos processos industriais, tais como: Circulação de água gelada, torres de resfriamento, condensadores evaporativos e etc.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido;
- Selo mecânico ou gaxeta;
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais flangeados ANSI B-16.5;
- Monobloco.

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais 50/60Hz;
- Vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono, bronze, entre outros.

*Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

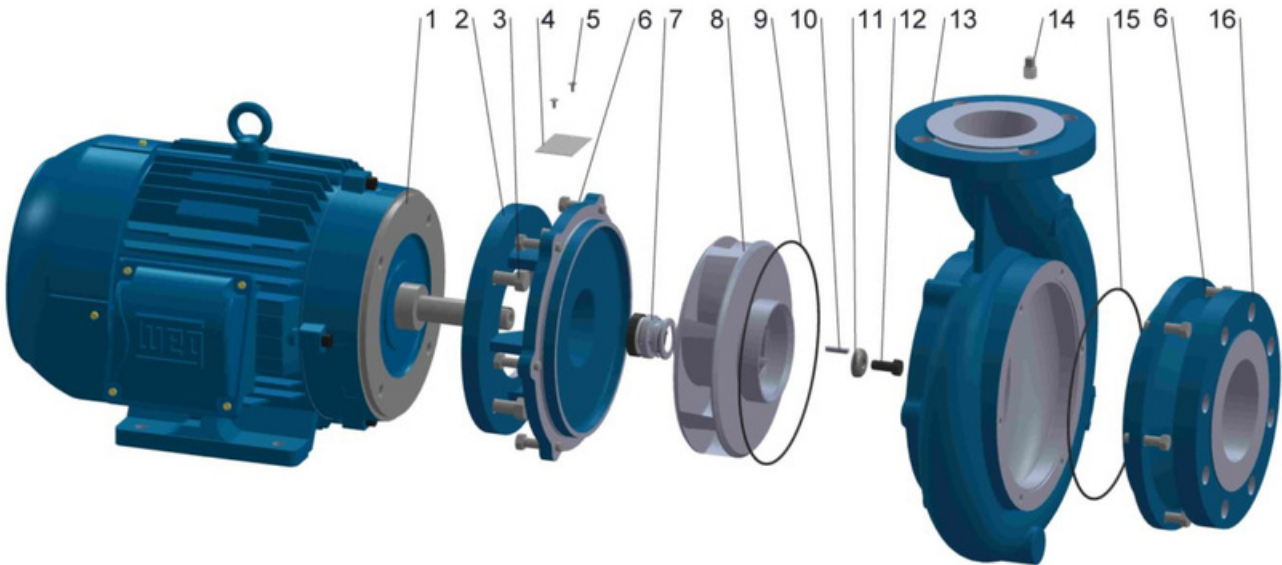
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM							ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca)																
MODELO	Potência (cv)	Monofásico	Trifásico	Sucção	Recalque	Ørotor (mm)	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	AMT Máx.		
							Vazões em m³/h																
WT-200	20.0	-	x	4"	3"	142	148	128	100												32		
WT-250	25.0	-	x			150		156	137	115	92												38
WT-300	30.0	-	x			160				172	155	128	83										45
WT-400	40.0	-	x			179							190	173	155	130	97						62
WT-500	50.0	-	x			197										197	183	166	147	125	93		75
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM							3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	AMT Máx.		
Vazões em m³/h																							
WT-40	4.0	-	x	4"	3"	150	140	130	117	103	87	68	44								9,7		
WT-50	5.0	-	x			160		157	143	128	112	94	72	46									10,7
WT-60	6.0	-	x			170		176	164	152	138	123	106	86	62								12,0
WT-75	7.5	-	x			186				184	170	158	145	131	116	98	78	52					14,8
WT-100	10.0	-	x			208								162	150	138	124	108	90	66			17,2

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.

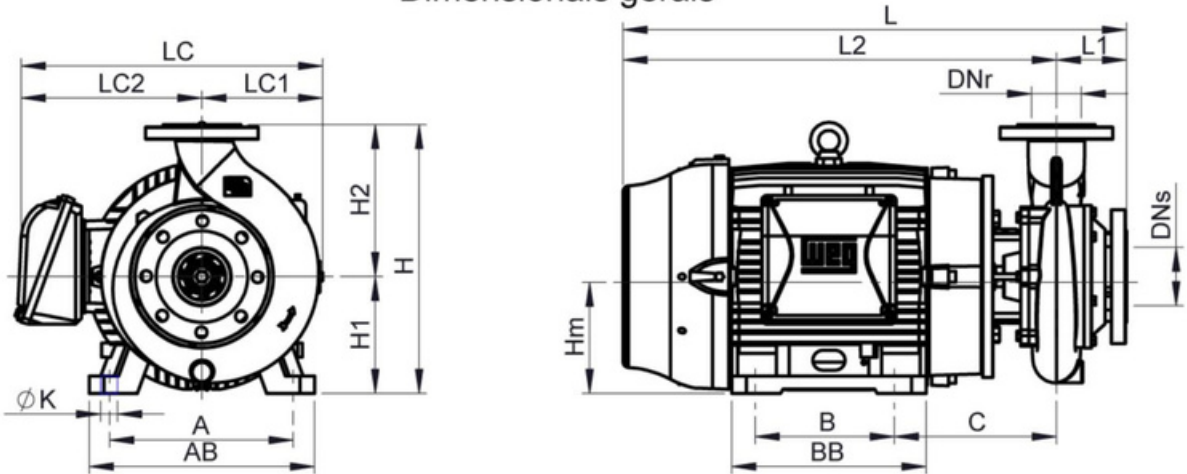


Lista de componentes

Nº	Descrição	Qtde.	Nº	Descrição	Qtde.
1	Motor elétrico trifásico IP-55	1	9	Anel O'ring	1
2	Tampa intermediária	1	10	Chaveta	1
3	Parafuso sextavado	4	11	Arruela de ferro	1
4	Placa de identificação inox	1	13	Carcaça flangeada	1
5	Rebite repuxo inox	2	12	Parafuso sextavado 8.8 PR	1
6	Parafuso sextavado	12	14	Bujão galvanizado 1/4" BSP	1
7	Selo mecânico 1" - T-21	1	15	Anel O'ring	1
8	Rotor fechado	1	16	Flange frontal	1

* (Item 7) selo mecânico de 1" T-21 (até 15.0cv) e selo mecânico 1.3/8" T-21 para potências superiores.

Dimensionais gerais



DIMENSÕES GERAIS (mm)											3500 RPM								Peso aprox. (kg)	
DIMENSIONAIS DA BOMBA											DIMENSIONAIS DO MOTOR									
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
WT-200	4"	3"	726	115	611	466	199	267	442	182	260	160	160M	254	308	210	254	230	14.5	
WT-250			770		655	254	298	205												
WT-300			855		740	521	201	320	460	200		200M	318	385	267	332	255	18.5	264	
WT-400			302																	
WT-500			158																	
DIMENSÕES GERAIS (mm)											1750 RPM								Peso aprox. (kg)	
DIMENSIONAIS DA BOMBA											DIMENSIONAIS DO MOTOR									
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
WT-40	4"	3"	553	115	438	367	199	168	442	182	260	100	100L	160	188	140	187	184	12	73
WT-50			75																	
WT-60			87																	
WT-75			99																	
WT-100			106																	
WT-125			114																	
WT-150			116																	
WT-200			158																	

Nota!: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.