

### Aplicações

- Recalque de águas com partículas sólidas em suspensão;
- Tratamento de efluentes;
- Circulação de líquidos em baixas pressões.

### Características Técnicas

- Ferro fundido;
- Selo mecânico;
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor vortex;
- Bocais flangeados padrão ANSI B-16.5.

### Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Formas construtivas especiais conforme necessidade do cliente;
- Peças de fácil reposição;
- Rígido sistema de qualidade.

### Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais;
- Vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono e bronze entre outros;

\*Especialidades sob consulta.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

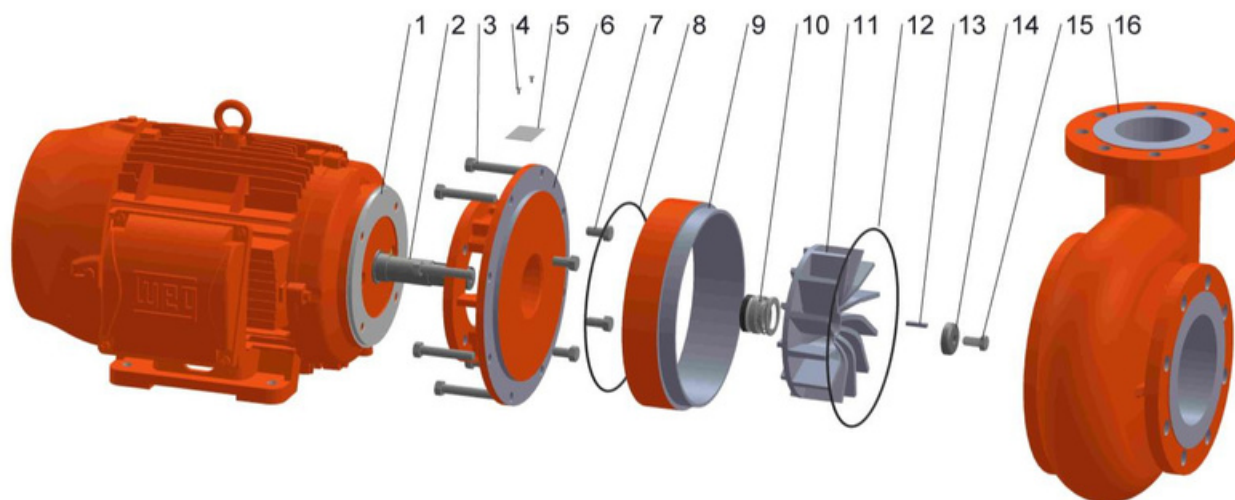
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM |               |            |           |        |          |              | ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca) |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |          |     |    |
|-------------------------------------|---------------|------------|-----------|--------|----------|--------------|--------------------------------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|----------|-----|----|
| MODELO                              | Potência (cv) | Monofásico | Trifásico | Sucção | Recalque | Ø rotor (mm) | 10                             | 11,5 | 13  | 14,5 | 16  | 17,5 | 19  | 20,5 | 22  | 23,5 | 25  | 26,5 | 28  | 29,5 | AMT Máx. |     |    |
|                                     |               |            |           |        |          |              | Vazões em m³/h                 |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |          |     |    |
| SR-250                              | 25.0          | -          | x         | 6"     | 4"       | 230x38       | 380                            | 351  | 322 | 288  | 253 | 212  | 165 | 105  |     |      |     |      |     |      | 22       |     |    |
| SR-300                              | 30.0          | -          | x         |        |          | 245x32       |                                |      |     | 392  | 366 | 336  | 305 | 272  | 235 | 190  | 140 | 75   |     |      |          |     | 26 |
| SR-400                              | 40.0          | -          | x         |        |          | 260x36       |                                |      |     |      | 402 | 375  | 346 | 318  | 285 | 250  | 210 | 165  | 110 | 35   |          |     | 30 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1150 RPM |               |            |           |        |          |              | 2                              | 3    | 4   | 5    | 6   | 7    | 8   | 9    | 10  | 11   | 12  | 13   | 14  | 15   | AMT Máx. |     |    |
|                                     |               |            |           |        |          |              | Vazões em m³/h                 |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |     |      |          |     |    |
| SR-100                              | 10.0          | -          | x         | 6"     | 4"       | 230x54       | 460                            | 430  | 395 | 357  | 315 | 270  | 215 | 145  |     |      |     |      |     |      |          | 10  |    |
| SR-150                              | 15.0          | -          | x         |        |          | 250x54       |                                |      |     | 505  | 475 | 445  | 412 | 377  | 340 | 295  | 250 | 190  | 115 |      |          |     | 13 |
| SR-200                              | 20.0          | -          | x         |        |          | 260x54       |                                |      |     |      | 555 | 527  | 500 | 470  | 440 | 408  | 372 | 335  | 293 | 245  | 190      | 115 | 16 |

**Nota¹:** As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

**Nota²:** O valor de pressão máxima ( AMT Máx. ) é equivalente a vazão igual a 0.

**Nota³:** Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

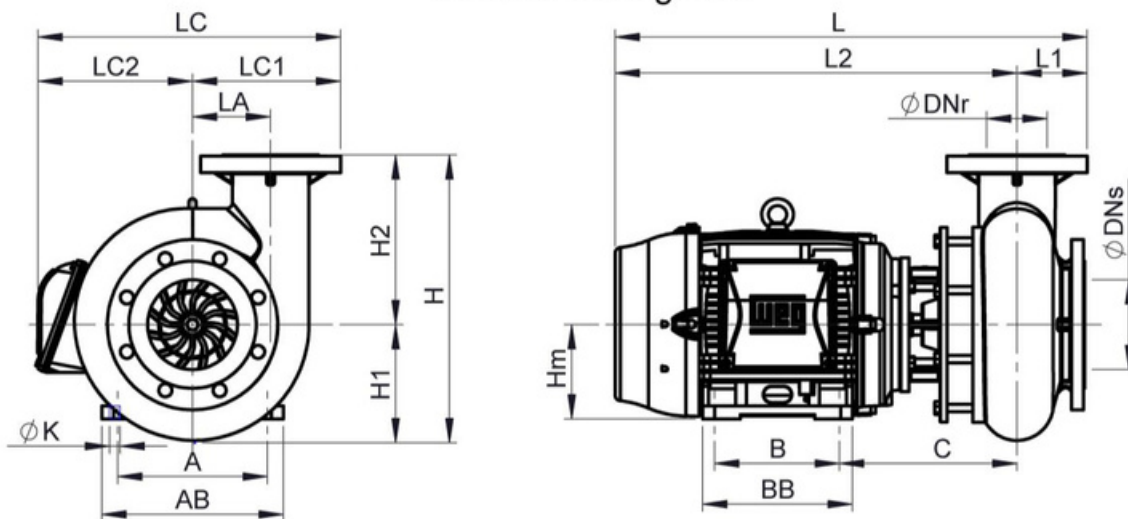
**Nota⁴:** Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

| Nº | Descrição                      | Qtde. | Nº | Descrição                  | Qtde. |
|----|--------------------------------|-------|----|----------------------------|-------|
| 1  | Motor elétrico trifásico IP-55 | 1     | 9  | Anel de desgaste           | 1     |
| 2  | Eixo Modificado                | 1     | 10 | Selo mecânico 1.3/8" - T21 | 1     |
| 3  | Parafuso sextavado             | 8     | 11 | Rotor vortex curvo         | 1     |
| 4  | Rebite repuxo inox             | 2     | 12 | Anel O'ring                | 1     |
| 5  | Placa de identificação         | 1     | 13 | Chaveta 1/4"               | 1     |
| 6  | Tampa intermediária            | 1     | 14 | Arruela de ferro           | 1     |
| 7  | Parafuso sextavado             | 4     | 15 | Parafuso sextavado         | 1     |
| 8  | Anel O'ring                    | 1     | 16 | Carcaça Flangeada          | 1     |

Dimensionais gerais



| DIMENSÕES GERAIS (mm) |                 |                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 1750 RPM              |     |       |     |      |     |     | Peso aprox. (kg) |    |     |
|-----------------------|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|-----|-------|-----|------|-----|-----|------------------|----|-----|
| DIMENSIONAIS DA BOMBA |                 |                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | DIMENSIONAIS DO MOTOR |     |       |     |      |     |     |                  |    |     |
| MODELO                | DN <sub>s</sub> | DN <sub>r</sub> | L   | L1  | L2  | LA  | LC  | LC1 | LC2 | H   | H1  | H2                    | Hm  | Carc. | A   | AB   | B   | BB  | C                | K  |     |
| SR-150                | 6"              | 4"              | 717 | 115 | 602 | 132 | 464 | 252 | 212 | 485 | 197 | 288                   | 132 | 132M  | 216 | 248  | 178 | 225 | 286              | 12 | 201 |
| SR-200                |                 |                 | 795 |     | 680 |     | 518 |     | 266 |     |     |                       | 210 | 254   | 305 | 14,5 | 213 |     |                  |    |     |
| SR-250                |                 |                 | 839 |     | 724 |     | 518 |     | 266 |     |     |                       | 254 | 298   | 305 | 14,5 | 242 |     |                  |    |     |
| SR-300                |                 |                 | 861 |     | 746 |     | 527 |     | 275 |     |     |                       | 241 | 294   | 318 | 18,5 | 243 |     |                  |    |     |
| SR-400                |                 |                 | 926 |     | 811 |     | 552 |     | 300 |     |     |                       | 267 | 332   | 330 | 18,5 | 301 |     |                  |    |     |
| DIMENSÕES GERAIS (mm) |                 |                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 1150 RPM              |     |       |     |      |     |     | Peso aprox. (kg) |    |     |
| DIMENSIONAIS DA BOMBA |                 |                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | DIMENSIONAIS DO MOTOR |     |       |     |      |     |     |                  |    |     |
| MODELO                | DN <sub>s</sub> | DN <sub>r</sub> | L   | L1  | L2  | LA  | LC  | LC1 | LC2 | H   | H1  | H2                    | Hm  | Carc. | A   | AB   | B   | BB  | C                | K  |     |
| SR-100                | 6"              | 4"              | 709 | 115 | 594 | 132 | 464 | 252 | 212 | 485 | 197 | 288                   | 132 | 132M  | 216 | 248  | 178 | 225 | 286              | 12 | 155 |
| SR-150                |                 |                 | 797 |     | 682 |     | 518 |     | 266 |     |     |                       | 210 | 254   | 305 | 14,5 | 201 |     |                  |    |     |
| SR-200                |                 |                 | 845 |     | 730 |     | 518 |     | 266 |     |     |                       | 254 | 298   | 305 | 14,5 | 213 |     |                  |    |     |
| SR-250                |                 |                 | 845 |     | 730 |     | 518 |     | 266 |     |     |                       | 254 | 298   | 305 | 14,5 | 213 |     |                  |    |     |
| SR-250                |                 |                 | 911 |     | 796 |     | 552 |     | 300 |     |     |                       | 267 | 332   | 330 | 18,5 | 253 |     |                  |    |     |

Nota<sup>1</sup>: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota<sup>2</sup>: Lista de componentes e dimensões gerais para motobombas c/ vedação por gaxeta sob consulta da fábrica.