

Aplicações

- Uso geral em processos industriais;
- Equipamentos de refrigeração;
- Máquinas de lavar;
- Lavador de gases;
- Prevenção de incêndios;
- Irrigação.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido e eixo em aço SAE 1045;
- Selo mecânico ou gaxeta;
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais flangeados ANSI B-16.5;
- Monobloco.

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores e vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono, bronze, entre outros;
- Rotor semi aberto para partículas sólidas;
- Revestimento cerâmico;

*Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

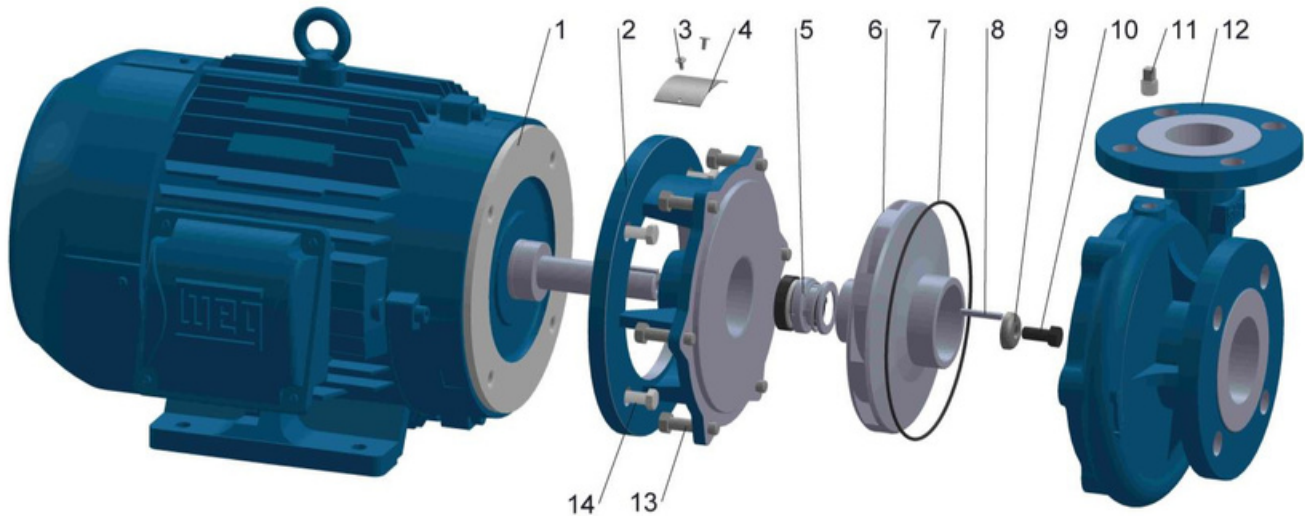
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM | | | | | | | ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca) | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|------------|-----------|--------|----------|-------------|--------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----------|
| MODELO | Potência (cv) | Monofásico | Trifásico | Sucção | Recalque | Ørotor (mm) | Vazões em m³/h | | | | | | | | | | | | | | AMT Máx. |
| | | | | | | | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 60 | |
| GS-50 | 5.0 | - | x | 2.1/2" | 2" | 123 | 58 | 52 | 46 | 38 | 25 | | | | | | | | | 25 | |
| GS-75 | 7.5 | - | x | | | 140 | | | 65 | 59 | 51 | 42 | 27 | | | | | | | | 33 |
| GS-100 | 10.0 | - | x | | | 152 | | | | | 70 | 64 | 57 | 48 | 36 | | | | | | 43 |
| GS-125 | 12.5 | - | x | | | 170 | | | | | | | 70 | 66 | 60 | 54 | 47 | 37 | | | 55 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM | | | | | | | Vazões em m³/h | | | | | | | | | | | | | | AMT Máx. |
| MODELO | Potência (cv) | Monofásico | Trifásico | Sucção | Recalque | Ørotor (mm) | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| GS-20 | 2.0 | - | x | 2.1/2" | 2" | 166 | | | 39,0 | 36,8 | 34,5 | 31,8 | 29,0 | 26,0 | 21,5 | 16,0 | | | | | 11,3 |
| GS-30 | 3.0 | - | x | | | 174 | | | | | 48,6 | 46,4 | 44,0 | 41,2 | 38,5 | 35,4 | 31,7 | 27,5 | 22,0 | | |

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

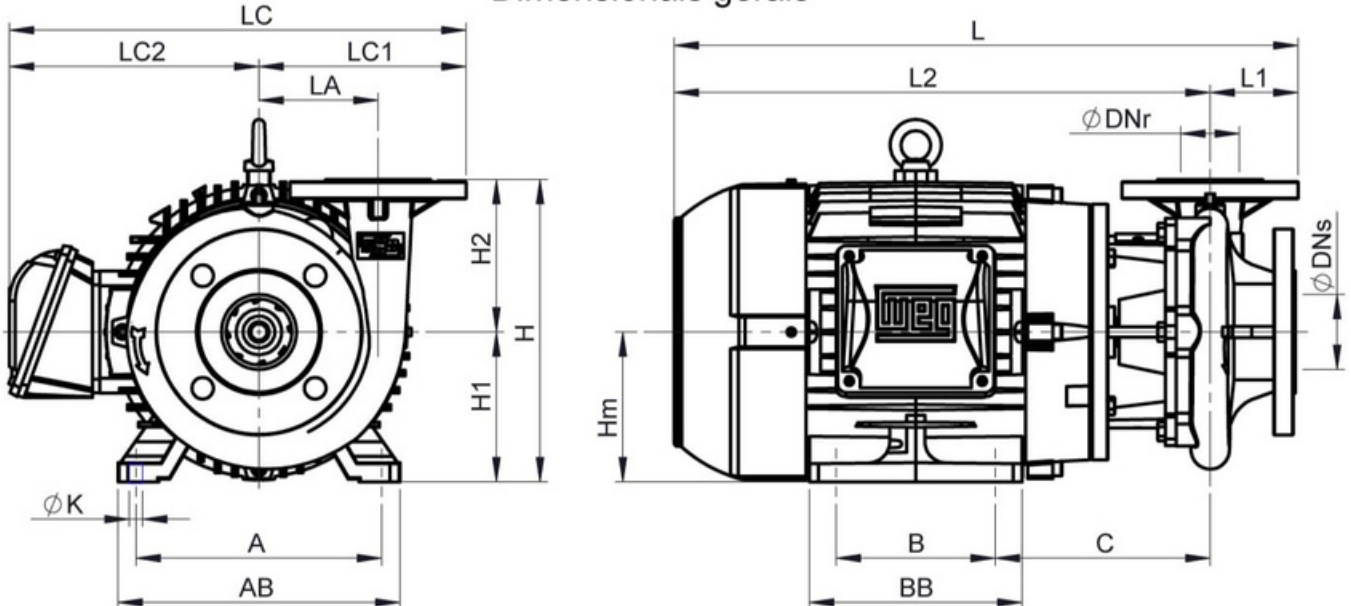
Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

| Nº | Descrição | Qtde. | Nº | Descrição | Qtde. |
|----|--------------------------------|-------|----|----------------------------|-------|
| 1 | Motor elétrico trifásico IP-55 | 1 | 8 | Chaveta | 1 |
| 2 | Tampa intermediária | 1 | 9 | Arruela de ferro | 1 |
| 3 | Rebite repuxo inox | 2 | 10 | Parafuso sextavado 8.8 PR | 1 |
| 4 | Placa de identificação inox | 1 | 11 | Bujão galvanizado 1/4" BSP | 1 |
| 5 | Selo mecânico 1" - T-21 | 1 | 12 | Carcaça Flangeada | 1 |
| 6 | Rotor fechado | 1 | 13 | Parafuso sextavado | 6 |
| 7 | Anel O'ring | 1 | 14 | Parafuso sextavado | 4 |

Dimensionais gerais



| DIMENSÕES GERAIS (mm) | | | | | | | | | | | | 3500 RPM | | | | | | | | Peso aprox. (kg) |
|-----------------------|--------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| DIMENSIONAIS DA BOMBA | | | | | | | | | | | | DIMENSIONAIS DO MOTOR | | | | | | | | |
| MODELO | DNs | DNr | L | L1 | L2 | LC | LC1 | LC2 | LA | H | H1 | H2 | Hm | Carc. | A | AB | B | BB | C | K |
| GS-50 | 2.1/2" | 2" | 494 | 75 | 419 | 350 | 182 | 168 | 105 | 255 | 121 | 134 | 100 | 100L | 160 | 188 | 140 | 173 | 163 | 12 |
| GS-75 | | | 512 | | 437 | 374 | | 192 | | | | | 112 | 112M | 190 | 220 | 140 | 177 | 170 | |
| GS-100 | | | 549 | | 474 | 402 | | 220 | | | | | 132 | 132S | 216 | 248 | 140 | 187 | 190 | |
| GS-125 | | | 587 | | 512 | | | | | | | | 132M | 178 | 225 | | | | | |
| DIMENSÕES GERAIS (mm) | | | | | | | | | | | | 1750 RPM | | | | | | | | Peso aprox. (kg) |
| DIMENSIONAIS DA BOMBA | | | | | | | | | | | | DIMENSIONAIS DO MOTOR | | | | | | | | |
| MODELO | DNs | DNr | L | L1 | L2 | LC | LC1 | LC2 | LA | H | H1 | H2 | Hm | Carc. | A | AB | B | BB | C | K |
| GS-15 | 2.1/2" | 2" | 442 | 75 | 367 | 340 | 182 | 158 | 105 | 255 | 121 | 134 | 90 | 90S | 140 | 164 | 100 | 131 | 156 | 10 |
| GS-20 | | | 494 | | 419 | 350 | | 168 | | | | | 100 | 100L | 160 | 188 | 140 | 173 | 163 | 12 |
| GS-30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Nota¹: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota²: Lista de componentes e dimensões gerais para motobombas c/ vedação por gaxeta sob consulta da fábrica.